

VERTRETUNGSPROGRAMM

für Baden-Württemberg, Saarland, Rheinland-Pfalz (Teilgebiet), Hessen (Teilgebiet)

hollenbach

WERKZEUGMASCHINEN

Besuchen Sie unser modernes
Vorführzentrum!

HOLLENBACH GMBH WERKZEUGMASCHINEN
SIEMENSSTR. 35 70825 KORNTAL-MÜNCHINGEN
TEL. 07150/91657-0 FAX 07150/91657-22
info@hollenbach-wzm.de www.hollenbach-wzm.de

SPINNER Drehmaschinen, Bearbeitungszentren

SPINNER AUTOMATION Handlingsysteme

REALMECA Bearbeitungszentren

HEMBRUG Hartdrehmaschinen

BAUBLYS Laserbeschriftungs- u. Graviermaschinen

KELLENBERGER Rundschleifmaschinen

TSCHUDIN Aussenrundschleifmaschinen

VOUMARD Innenrundschleifmaschinen

HAUSER Koordinatenschleifmaschinen

JONES&SHIPMAN Flach- u. Rundschleifmaschinen

SPINNER, Sauerlach (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 64, 66, 67, 76)

CNC-Drehmaschinen in mehreren Baureihen: **Höchstgenauigkeits-Feindrehmaschinen**, **Hartdrehmaschinen** und **Universal-Drehmaschinen**. Wahlweise mit Siemens- oder Fanuc-Steuerung. Futterdurchmesser von 125 bis 400 mm, Drehlängen von 245 bis 1500 mm. Spindeldrehzahlen bis 8000 1/min, Antriebsleistungen von 5,5 bis 50 kW. Varianten für Stangen- (Durchlass von 32 bis 175 mm), Futter- und Gegenspindelbearbeitung, Y-Achsen, eigene Ladesysteme (integriertes Handling, Roboter).

Simultan-Drehmaschinen für komplexe Dreh- und Frästeile ab Stangenmaterial für kleine, mittlere und große Stückzahlen. Spindeldurchlass von 42mm bis 65 mm, bis zu 3 Revolver mit jeweils 12 Werkzeugplätzen davon 2 Revolver mit Y-Achse.

Universal-Bearbeitungszentren für 3, 4 oder 5-Achsenanwendung, X-Verfahrwege 620, 1520 und 2520 mm, Kombi-Maschine aus 4/5-Achsen und Starttisch bei X=1520 und 2520 mm, Schneller 32- oder 54-fach Werkzeugwechsler als Kettenmagazin, wahlweise mit Siemens- oder Heidenhain-Steuerung.

Vertikal-Bearbeitungszentren in mehreren Baugrößen (460 x 410 x 410 mm bis 1600 x 810 x 700 mm), für die flexible Fertigung von Einzelstücken sowie kleinen und mittleren Stückzahlen in der Serienfertigung. CNC-gesteuert mit 3 bis 5 Achsen, wahlweise mit Siemens-, Fanuc- oder Heidenhain-Steuerung. Ausführungen mit gehärteten und geschliffenen **Flachführungen** für sehr hohe Steifigkeit und Dämpfung und alternativ mit **Linearführungen** für hohe Dynamik. Spindeln SK40 mit 10000 - 15000 1/min, alternativ SK50 und HSK63.

Universelle Werkzeugfräsmaschinen offener Bauform, konventionell oder mit NC-Streckensteuerung, für die manuelle Fertigung oder die Grundlagen-Ausbildung in der Zerspanung.

Stichel-Schleifmaschine, handbedient, zum Anfertigen oder Nachschleifen von Dreh- und Fräswerkzeugen. Mit praktischem Schnellspanner für die Schleifscheiben.

SPINNER AUTOMATION, Markgröningen (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 64, 66, 67, 76)

Automatisierungen und **Turnkey-Lösungen** für Spinner-Maschinen und Fremdfabrikate. Ein Schwerpunkt sind **Roboterhandlingsysteme**, die aufgrund ihrer sehr hohen Umrüstfreundlichkeit besonders geeignet sind bei einem größeren Spektrum von zu bearbeitenden Werkstücken sowie weiteren Aufgaben wie Messen, Waschen etc. Ein weiterer Schwerpunkt sind Automatisierungen mit **internem Handling**. Dies ist gut geeignet für große Losgrößen mit kleinerem Werkstückspektrum. Zuführung der Werkstücke in den Arbeitsraum erfolgt hier z.B. über eine Schiene oder durch die Drehspindel.

REALMECA, F-Clermont-en-Argonne (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 64, 66, 67, 76)

Hochgenauigkeits-Bearbeitungszentren in mehreren Baugrößen von 250 x 250 x 250 mm bis 600 x 500 x 500 mm, 3- bis 5-achsig, **HSC-Spindeln** mit HSK25 bis HSK40. **Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrum** für Komplettbearbeitung ab 32er-Stange, mit Gegenspindel und bis zu 60fach-Werkzeugwechsler.

HEMBRUG, NL-Haarlem (auch in den Postleitzahlgebieten 64, 66, 67, 76)

Hydrostatische Ultrapräzisions-Hartdrehmaschinen in horizontaler und vertikaler Bauweise. Siemens- oder Fanuc-Steuerungen. Auch für schwere Bearbeitungen bis 300kg Werkstückgewichte bei horizontaler Spindel sowie Teildurchmesser bis 1500 mm bei vertikaler Spindel.

BAUBLYS, Ludwigsburg

Laserbeschriftungssysteme und mechanische **CNC-Gravier- und Markiersysteme**, jeweils in mehreren Baugrößen und Leistungsklassen, als standardisierte Maschinen sowie als kundenspezifische Sonderlösungen.

bitte wenden

VERTRETUNGSPROGRAMM

für Baden-Württemberg, Saarland, Rheinland-Pfalz (Teilgebiet), Hessen (Teilgebiet)

hollenbach

WERKZEUGMASCHINEN

Besuchen Sie unser modernes
Vorführzentrum!

HOLLENBACH GMBH WERKZEUGMASCHINEN
SIEMENSSTR. 35 70825 KORNTAL-MÜNCHINGEN
TEL. 07150/91657-0 FAX 07150/91657-22
info@hollenbach-wzm.de www.hollenbach-wzm.de

KELLENBERGER Rundschleifmaschinen
TSCHUDIN Aussenrundschleifmaschinen
VOUMARD Innenrundschleifmaschinen
HAUSER Koordinatenschleifmaschinen
JONES&SHIPMAN Flach- u. Rundschleifmaschinen

SPINNER Drehmaschinen, Bearbeitungszentren
SPINNER AUTOMATION Handlingsysteme
REALMECA Bearbeitungszentren
HEMBRUG Hartdrehmaschinen
BAUBLYS Laserbeschriftungs- u. Graviermaschinen

KELLENBERGER, CH-St. Gallen (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 66, 67, 76)

Die Firma Kellenberger stellt Universal- und Produktions-Rundschleifmaschinen höchster Genauigkeitsklasse her:

VISTA: Preisgünstige CNC-gesteuerte Aussen- oder Universal-Rundschleifmaschine mit Zyklenunterstützung. Spitzenweiten 600 oder 1000 mm, Spitzenhöhe 175 mm. Universalschleifspindelstock mit 1° B-Achse hirthverzahnt. Konsequenter vom Maschinenbett getrennte Wasserführung.

VITA: CNC-gesteuerte Aussen- oder Universal-Rundschleifmaschine, Spitzenweiten 800 oder 1000 mm, Spitzenhöhe 175 mm, Universalschleifspindelstock mit 1° B-Achse hirthverzahnt oder hochauflösend. C-Achse für Gewinde- und Unrundschleifen.

VARIA: CNC-gesteuerte Aussen- oder Universal-Rundschleifmaschine mit hydrostatischen Führungen. Spitzenweiten von 600 - 1600 mm, Spitzenhöhe 200, 250 oder 300 mm. Über 30 verschiedene Schleifkopfvarianten mit hochauflösender B-Achse, ebenfalls hydrostatisch geführt. C-Achse für Gewinde- und Unrundschleifen.

VERA: CNC-gesteuerte Rundschleifmaschine mit hochdynamischen und steifen hydrostatischen Führungs- und Antriebssystemen. Spitzenweite 400 oder 750 mm, Spitzenhöhe 175, 250 oder 300 mm. Ausführungen als Produktions- oder Universalmaschine, auch Version für Komplettbearbeitung von Flanschen bis zu D=500 mm. Hochauflösende B- und C-Achse. Standardisierte Belade-Schnittstelle und -Systeme.

TSCHUDIN, CH-Biel (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 66, 67, 76)

High-Volume-**Produktions-Aussenrundschleifmaschinen** für höchste Anforderungen an Genauigkeit, CNC-gesteuert mit hydrostatischen Führungen. Spitzenweiten bis 750 mm, Spitzenhöhen 125 bis 250 mm, Schleifscheibendurchmesser bis 600 mm, Antriebsleistungen bis 20 kW. Standardisierte Ladesysteme in mehreren Ausbaustufen.

VOUMARD, CH-Biel (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 66, 67, 76)

Innenrundschleifmaschinen für höchste Anforderungen an Genauigkeit, CNC-gesteuert. Varianten für Einzelteil- bis Serienbearbeitung, Spindeln in paralleler oder Revolver-Anordnung. Verschiedene Baureihen für Teilegrößen von Durchmesser 70 x 70 mm bis Durchmesser 700 x 300 mm (Durchmesser 360 x 1500 mm mit Lünette). Standardisierte Ladesysteme in mehreren Ausbaustufen.

HAUSER, CH-Biel (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 66, 67, 76)

Koordinatenschleifmaschinen, CNC-gesteuert für höchste Anforderungen. Mehrere Baugrößen mit C- oder Portalbauweise, Verfahrswege von 500 x 300 mm bis 1300 x 800 mm. Ausrüstbar mit automatischem Schleifscheibenwechsel sowie Werkstückwechselsystemen.

JONES&SHIPMAN, GB-Leicester (auch in den Postleitzahlgebieten 55, 66, 67, 76)

Universal-Rundschleifmaschinen mit einfacher Touch-Screen-Steuerung für Einzelteile und Kleinstserien.

Produktionsrundschleifmaschinen bis zu Durchmesser 500 mm x Schleiflänge 2000 mm.

Flach- und Profilschleifmaschinen mit Arbeitsbereichen von 500 x 200 mm bis 1200 x 850 mm.

bitte wenden